



304L / 1.4307

Der nichtrostende austenitische Chrom-Nickelstahl 1.4307 weist gute Korrosionsbeständigkeit (vor allem in natürlichen Umweltmedien und beim Fehlen von bedeutenden Chlor- und Salzkonzentration und Meerwasser) und Schweißbarkeit auf. Anwendungsbereiche mit Säuren speziell prüfen. Im geschweissten Zustand ist 1.4301 allerdings nicht gegen interkristalline Korrosion beständig.

Gehe zu



Werkstoffdatenblatt 1.4307 / 304L

Werkstoffnummer	1.4307
AISI/SAE	304L
EN Material Symbol	X5CrNi18-10
UNS	S 30400
ANFOR	Z7CN 18-09
B.S.	304 S15 – 304 S31
Norm	EN 10088-3

Hauptanwendungsgebiete von 1.4307 / 304L

Der Werkstoff 1.4307 ist gut polierbar und tiefziehbar. Er wird hauptsächlich in der chemischen Industrie, Erdölindustrie, Petrochemie und Automobilindustrie eingesetzt.

Chemische Zusammensetzung von 1.4307 / 304L

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	%	%	≤ %
0,03	1,0	2,0	0,045	0,015	17,0-19,5	8,0-10,5	0,11

Besondere Eigenschaften von 1.4307 / 304L

Temperatur-Bereich	Dichte	Härte (HB)
Da Neigung zur Ausscheidung von Chromkarbiden,	7,9 kg/dm ³	160-190
Einsatztemperatur von 450°C – 850° C sorgfältig prüfen (DIN EN 10088-3)		

Schweißzusatzwerkstoffe (zum Schweißen mit 1.4307)

1.4316 (308L), 1.4302, 1.4551

Lagerprogramm

Bleche / Platten mm

0.5 - 50

Bänder mm

0.5 - 3

Präzisionsband mm

0.2 - 0.5

Material Outlet by Hempel

ECONOXX.com bietet den Käufern einen neuen und unkomplizierten Beschaffungskanal an, welcher auch Kleinmengen und Materialien in Sonderlegierungen zu günstigen Konditionen abdeckt.

Kontaktieren Sie uns



Michal Karbowski

Sales

+ 48 (0)782 223 783

E-Mail senden

Services



Wasserstrahlschneiden



Laserstrahlschneiden



Plasmabrennschneiden



Blechtschneiden

Gewichtsrechner