

## Alloy 600 / 2.4816

Alloy 600 ist eine Nickel-Chrom-Eisen-Legierung die sich charakterisiert durch:

- Gute mechanische Eigenschaften bei Tief-, Raum-, und erhöhten Temperaturen
- Gute Beständigkeit gegen Spannungsrisskorrosion bei Raum- und erhöhten Temperaturen
- Gute Beständigkeit gegen trockenes Chlor und Chlorwasserstoff
- Gute Beständigkeit gegenüber Oxidation, Aufkohlung und Aufstickung

Gehe zu

### Werkstoffdatenblatt Alloy 600, 2.4816, N 06600

Werkstoffnummer	2.4816
Alloy	Alloy 600
EN Werkstoff Kurzname	NiCr15Fe
UNS	N 06600
Geschützte Warenbezeichnung	Nicrofer® 7216
ISO	NiCr15Fe8
VdTUV	305

### Haupteinsatzgebiete von Alloy 600

Alloy600 ist vielseitig einsetzbar. Einige Anwendungsbereiche von Alloy 600 sind:

- Ofengehäuse-Dichtungen, Lüfter und Beschläge - beständig in Ofenatmosphären
- Reaktionsbehälter und Wärmetauscherrohre bei der Herstellung von Vinylchlorid
- Anlagenteile für die Herstellung von chlorierten und fluorierten Kohlenwasserstoffen
- Rohre für Dichloräthylen-Pyrolyse – beständig gegen Aufkohlung, Chlor, Chlorwasserstoff und Oxidation
- Herstellung von Ätzalkalien, besonders bei Vorhandensein von Schwefelverbindungen
- In Kernreaktoren für Teile wie Hüllrohre für Kontrollstäbe, Reaktorgefäße und Dichtungen, Dampftrockner und Separatoren in Siedewasserreaktoren
- Transportrollen, Strahlrohre und sonstige Einbauten in Industrieöfen
- Umwandlung von Uranoxid zu Tetrafluorid durch Flußsäure – beständig gegen Flußsäure
- Thermolement-Schutzrohre – beständig gegen aufkohlende und aufstickende Atmosphären

### Chemische Zusammensetzung von Alloy 600

C	Si	Mn	P	S	Cr
≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	%
0.05-0.1	0.5	1.0	0.02	0.015	14.0-17.0

Al	Ni	Ti	Cu	Fe
%	%	%	≤ %	≤ %
0.3	72	0.3	0.5	6.0-10.0

### Besondere Eigenschaften von Alloy 600

Temperatur-Bereich	Alloy 600 kann auch für Temperaturen über 700°C durch seine höhere Zeitstandfestigkeit verwendet werden	
Dichte	8,42 g/cm <sup>3</sup>	
Schmelztemperaturbereich	1370°C – 1425°C	
Bruchdehnung von Alloy 600 bei 20°C	30 %	
ISO-V Kerbschlagzähigkeit bei Raumtemperatur: Schmiedeteile	quer ≥ 150 J/cm <sup>2</sup> , längs ≥ 200 J/cm <sup>2</sup>	quer ≥ 120 J/cm <sup>2</sup>

## Schweißzusatzwerkstoffe (zum Schweißen mit 2.4816)

Alloy 600 kann nach allen konventionellen Verfahren wie WIG-, MIG-Impulstechnik, Lichtbogenhandschweißung mit umhüllten Stabelektroden geschweißt werden.

Zum WIG- und MIG-Schweißen ist ein Zusatz vom Typ 2.4806 und als umhüllte Stabelektrode der entsprechende Typ 2.4648 zu verwenden.

## Lagerprogramm

Bleche / Platten mm

2 - 15

Bänder mm

3

Mit kurzfristiger Lieferzeit:

Bleche, Rohre, Flansche, geschmiedete oder aus Blech geschnittene Ringe und Ronden, Rohrbögen, T-Stücke, Reduzierungen, Schrauben, Muttern, Unterlegscheiben nach Ihren Abmessungen.

Auf unserer Plasma- bzw. Wasserstrahlanlage schneiden wir nach Ihrer Zeichnung/Abmessung.

Standardmäßig lagern wir unsere Bleche in Superformaten (2000x6000mm). Zuschnitte sind gegen geringen Aufpreis möglich.

## Material Outlet by Hempel

ECONOXX.com bietet den Käufern einen neuen und unkomplizierten Beschaffungskanal an, welcher auch Kleinmengen und Materialien in Sonderlegierungen zu günstigen Konditionen abdeckt.

## Download Datenblatt



### Wido Glombitza

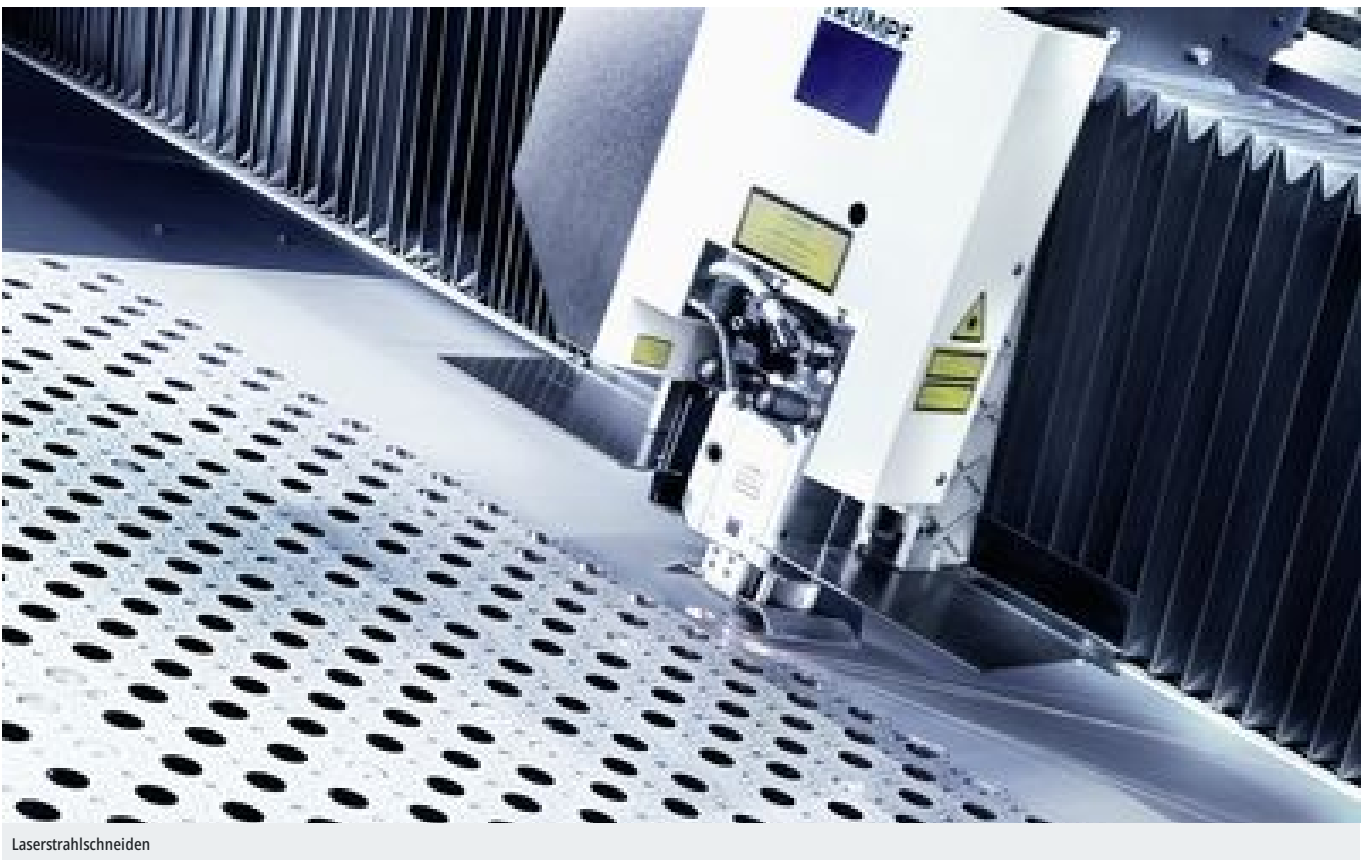
Vertriebsleiter Industrie & Econoxx

+41 (0)44 823 88 27

## Services



Wasserstrahlschneiden



Laserstrahlschneiden



Plasmabrennschneiden



Blechschnitten

## Gewichtsrechner