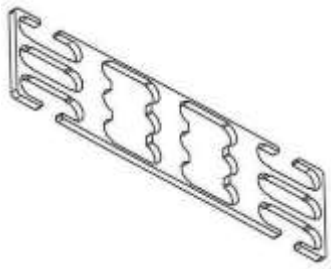


Fallbeispiel

„Distanzhalter für Heizstäbe“ gelasert



Fragestellung / Herausforderung:

Wenn der Kunde keine DXF-Zeichnung hat, können wir anhand einer vermassten Zeichnung mit allen Radien und Toleranzen eine DXF-Zeichnung erstellen. Eine DXF-Zeichnung ist nötig, um die Laseranlage zu programmieren.

Normalerweise bekommen wir schon eine DXF-Zeichnung vom Kunden zugeschickt.

Hempel Special Metals, Problemlösung und Kundennutzen:

Wir packen die gelaserten Teile nach Kundenwunsch in Bündeln zu 20 Stück. Das hilft dem Kunden, einfach und übersichtlich weiterzuarbeiten.



Eine weitere Dienstleistung die wir offerieren können, ist das Trowalisieren nach dem Lasern für absolut gratfreie Laserteile.

Wir arbeiten mit langjährigen vertrauensvollen Betrieben zusammen.

Serienteile können wir auch über Nacht, dank dem Pallet Master Tower mit 10 Tischen, unbemannt produzieren lassen.



Fabrikat / Typ - **Trumpf TruLaser 3030 (L20)**

Laser-Typ - TruFlow 5000 (Co²)

Laser-Leistung - 5000W

X Arbeitsbereich max. 3000mm

Y Arbeitsbereich max. 1500mm

Z Arbeitsbereich max. 115mm

Schnittleistung Rostfrei - 20mm

Ein-Schneidkopf-Strategie

Technologiepaket und Düsenautomatik - Automatische Strahlausrichtung und Düsenwechsler

DetectLine - Präzise Blecherfassung (hochgenaue Nacharbeit bereits geschnittener Teile)

FocusLine - Automatische Focus-Einstellung

PlasmaLine - erkennt Plasmabildung

LensLine mit Zustandsüberwachung

ConturLine - ermöglicht das Schneiden von Löchern, deren Durchmesser deutlich kleiner als die Materialdicke ist

AdjustLine - Anpassung des Schneidprozesses an unterschiedliche Materialgüten

CoolLine - Wasserkühlung beim Schneiden Dicke Bleche, engere Konturen

PalletMaster Tower - System mit 10 Tischen