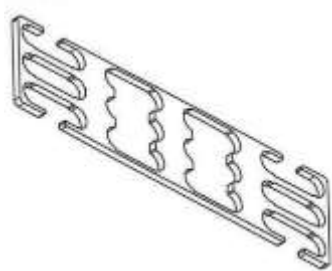


## Étude de cas

### "Entretoise pour barres chauffantes" gravée au laser



#### Problématique / défi :

Si le client ne dispose pas d'un plan DXF, nous pouvons créer un plan DXF à partir d'un plan coté avec tous les rayons et les tolérances. Un dessin DXF est nécessaire pour alimenter/programmer l'installation laser.

Normalement, le client nous envoie déjà un dessin DXF.

#### Hempel Special Metals, résolution de problèmes et avantages pour le client :

Nous emballons les pièces laser par paquets de 20 pièces, par exemple, selon les souhaits du client, afin que le client ait une manipulation simple et claire.



Un autre service que nous pouvons offrir est la trovalisation après le laser pour des pièces laser absolument sans bavures.

Nous travaillons avec des entreprises de confiance depuis de nombreuses années.

Nous pouvons également faire produire des pièces en série pendant la nuit, sans personnel, grâce à la Pallet Master Tower avec 10 tables.



Marque / type - Trumpf TruLaser 3030 (L20)

Type de laser - TruFlow 5000 (Co<sup>2</sup>)

Puissance du laser - 5000W

X Zone de travail max. 3000mm

Y Zone de travail max. 1500mm

Z Zone de travail max. 115mm

Capacité de coupe en acier inoxydable - 20mm

Stratégie à une tête de coupe

Paquet technologique et automatisme de buse - Alignement automatique du jet et changeur de buse

DetectLine - Détection précise de la tôle (retouche très précise des pièces déjà découpées)

FocusLine - Réglage automatique du Focus

PlasmaLine - détecte la formation de plasma

LensLine avec surveillance de l'état

ConturLine - permet de découper des trous dont le diamètre est nettement inférieur à l'épaisseur du matériau

AdjustLine - adaptation du processus de découpe à différentes qualités de matériau

CoolLine - refroidissement par eau lors de la découpe de tôles épaisses, contours plus étroits

PalletMaster Tower - système avec 10 tables