



## X35 ST +

Der X35 ST+ aus 100% martensitischem Edelstahl wurde für die Herstellung von Komponenten für Uhrwerke entwickelt. Es bietet hervorragende Fähigkeiten zum Drehen, Schneiden, Polieren und Walzen. Der X35 ST+ kann traditionellen Edelstahl sowie bleihaltige und bleifreie Stähle ersetzen und bietet zudem eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit.

Gehe zu



### Haupteinsatzgebiete von X35 ST +

Viele verschiedene und vielfältige Komponenten werden heute in X35 ST+ von den Uhrherstellern vorgeschrieben: Schrauben, Schraubenfüße, Bolzen, Gewindestangen, Kern, Ratsche, Laufwelle, zweites Ritzel, Unruhklöben, Bolzen, verschiedene andere Ritzel und Bolzen.

### Chemische Zusammensetzung von X35 ST +

C	0.50 max	S	0.15 min
Mn	1.50 max	Cr	12 - 14
P	0.06 max	Mo	0.60 max

### Eigenschaften von X35 ST +

vor der Wärmebehandlung		nach der Wärmebehandlung	
Härte:	ca. 220 HV	Härte:	670 -700 HV (58-60) HRC
Rm:	ca. 820 N/mm <sup>2</sup>	Möglich:	550-580 HV (mit angepasster
Rp0.2:	ca. 740 N/mm <sup>2</sup>		Anlasstemperatur)

### Lagerprogramm

Rundstäbe gezogen < ø 2.00 mm h6

Rundstäbe geschliffen ø 2.00 mm - 8.00 mm h6

Rundstäbe geschliffen ø 10.00 mm - 20.00 mm h8

Stäbe Lg = 3000 - 3050 mm

Weitere Größen sind auf Anfrage erhältlich.

### Material Outlet by Hempel

ECONOXX.com offers buyers a new and uncomplicated procurement channel, which also includes small quantities and materials in special alloys at favourable conditions.

### Contact us



#### Jérôme Evrard

Bereichsleiter Verkauf Uhrenindustrie

+41 (0)44 823 88 26

+41 (0)78 822 35 36

E-Mail senden

### Services



Waterjet cutting



Laser cutting



Plasma cutting



Shear cutting

## Weight Calculator