



Cronidur 30 / 1.4108

Martensitische Cr-Mo-N-Stahl mit hoher Härte und sehr hoher Korrosionsbeständigkeit. Alternative zu 1.4034, 1.4197 und 1.4112

Gehe zu



Hauptanwendungsgebiete von Cronidur 30 (1.4108)

Schneidwerkzeuge, chirurgische Instrumente (Bohrer, Fräser etc.) Schraubendreher.

Chemische Zusammensetzung von Cronidur 30 (1.4108)

C	Cr	Mo	N	Fe
%	≤ %	≤ %	≤ %	≤ %
0.25-0.35	14.0-16.0	0.85-1.10	0.3-0.4	Rest

Besondere Eigenschaften von Cronidur 30 (1.4108)

Geglüht	Spezifikationswerte		
Zugfestigkeit Rm	≤ 900 MPa		
Nach dem Härten			
Härte Vickers HV	650 - 700		
Nach dem Härten	55 - 60		

Hempel Lagerprogramm für Cronidur 30 (1.4108)

Abmessungen	kg/m	Toleranz
3,0	0.050	h6
4,0	0.100	h6
4,5	0.122	h6
5,0	0.157	h6
5,5	0.190	h6
6,0	0.226	h6
8,0	0.4	h6
10,0	0.63	h9
15,0	1.36	+/- 0,1 mm
20,0	2.42	+/- 0,1 mm
30,0	5.44	+/- 0,1 mm
40,0	9.67	+/- 0,2 mm

Weitere Stangen und Profile in verschiedenen Ausführungen auf Anfrage erhältlich.

Dienstleistungen unseres internen Servicezentrums für Cronidur 30

Wir können verschiedene Dienstleistungen direkt in unserem Service-Center anbieten. Sie sparen Zeit, Kosten (intern oder extern) und müssen keine Lösungen für die Schrottentsorgung oder das Handling von Grobblechen und Langstangen finden.

Dienstleistungen, die geeignet sind für

Rundstäbe

Sägen von Stangen

Balkenmarkierung

Drehmaschine

Material Outlet by Hempel

ECONOXX.com bietet den Käufern einen neuen und unkomplizierten Beschaffungskanal an, welcher auch Kleinmengen und Materialien in Sonderlegierungen zu günstigen Konditionen abdeckt.

Kontaktieren Sie uns

Marcel Zuber

Marcel Zuber

Sr. Business Unit Manager SAM Services Aerospace & Medical

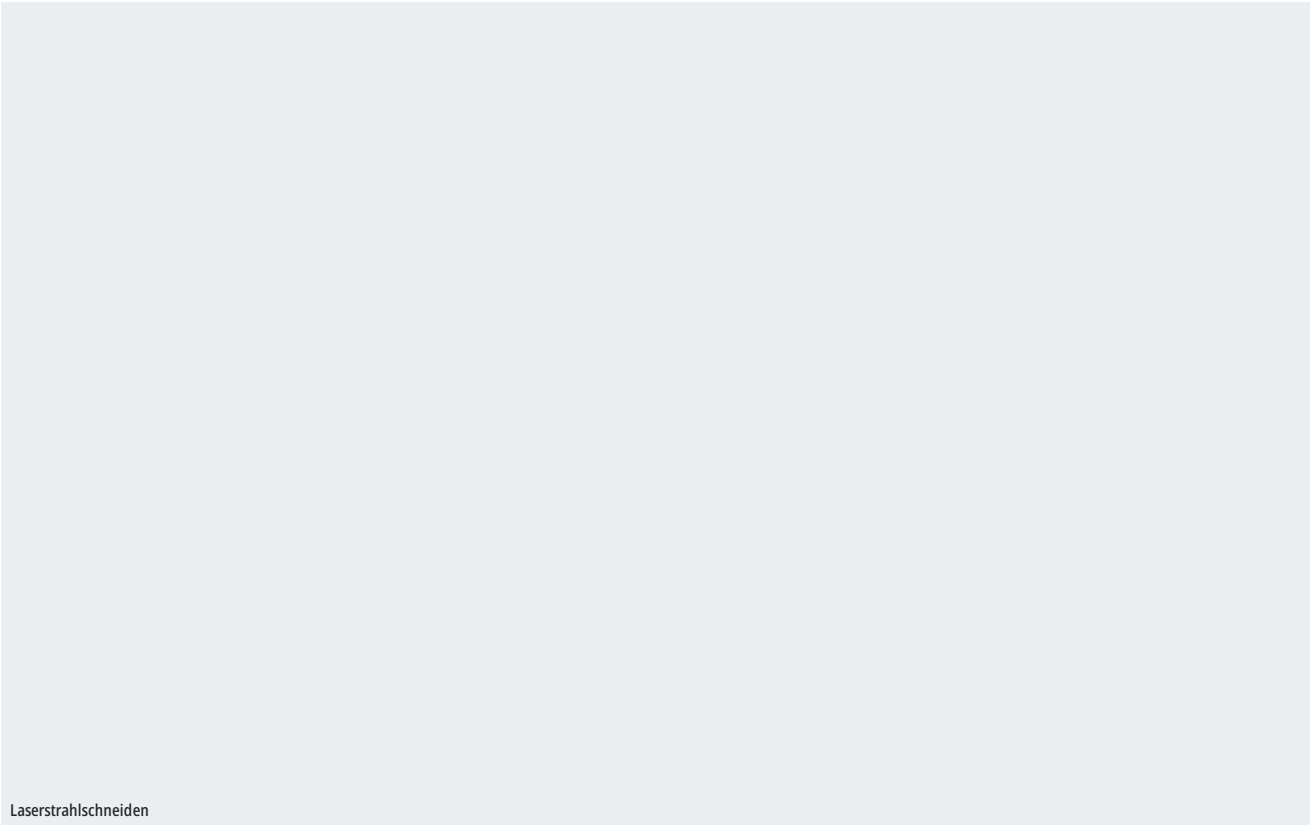
 +41 (0)44 823 88 39

 +41 (0)79 765 80 67

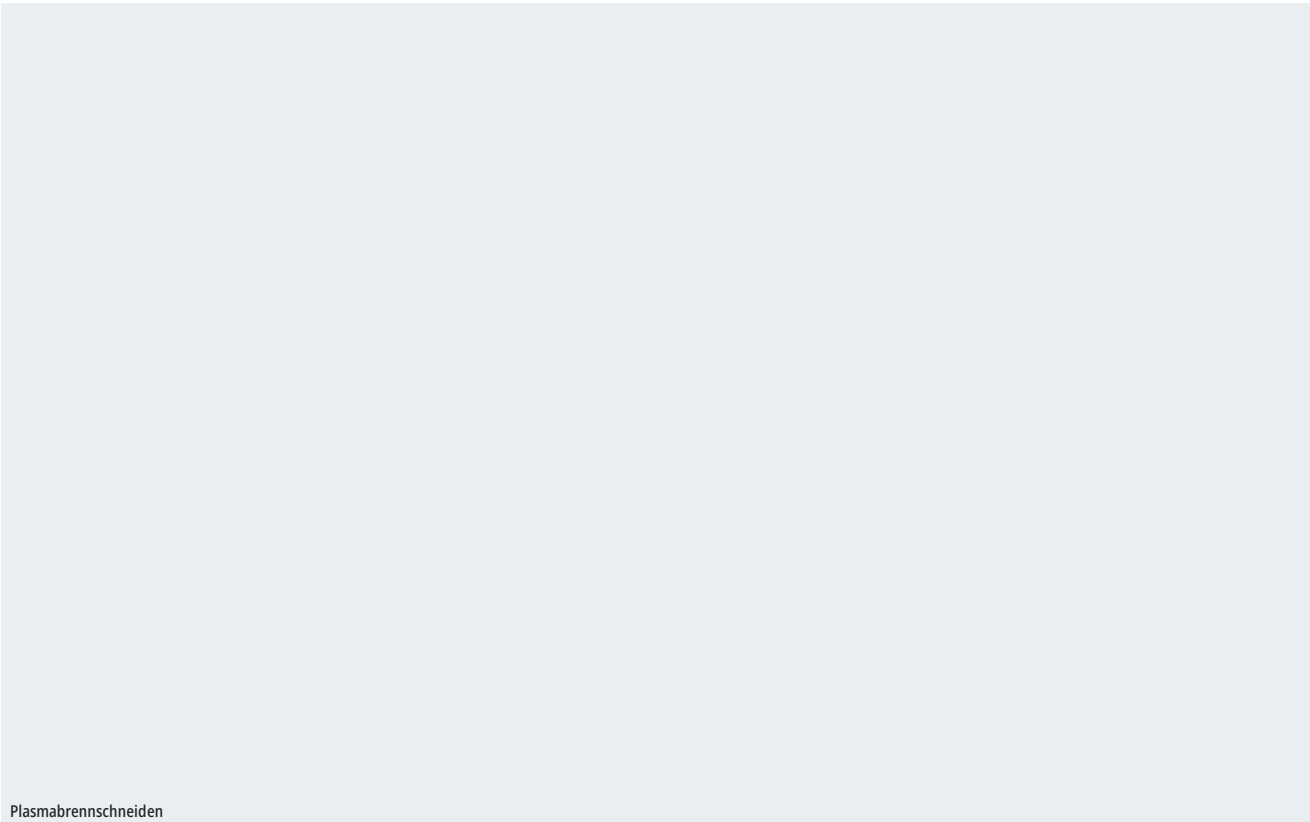
[Click hier](#) to read more about high nitrogen stainless steel

Services

Wasserstrahlschneiden



Laserstrahlschneiden



Plasmabrennschneiden

Blechscheiden

Gewichtrechner