



316Ti / 1.4571

Die erhöhte Beständigkeit gegen Korrosion und Lochfrass prädestiniert diese Stähle für den Einsatz in der Chemischen Industrie, Kernkraft, Vakuumtechnik, Instrumentierung im Reaktorbau, U-Boot Bau, Ofenbau, Transsulfid, Sulfid-, Zellstoff-, Textil-, Farben-, Fettsäure-, fotochemische und pharmazeutische Industrie. Dieses Material wird auch vermehrt in der Abgastechnik verwendet.

Gehe zu



Werkstoffdatenblatt 1.4571

Werkstoff-Nr.	1.4571
AISI/SAE	316 Ti
EN Werkstoff Kurzname	X6CrNiMoTi17-12-2
UNS	S 31635
AFNOR	Z 6 CNDT 17.12
B.S.	320 S 17, 320 S18, 320 S31
Norm	VdTUEV 454

Haupteinsatzgebiete von 1.4571

Der Werkstoff 1.4571 wird hauptsächlich in der Chemischen Industrie, Textilindustrie, Zellulose Industrie, Pharmazeutischen Industrie und der Wasserwirtschaft eingesetzt.

Chemische Zusammensetzung von 1.4571

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Ti
≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	%	%	%	≤ %
0,08	1,0	2,0	0,045	0,015	16,5-18,5	2,0-2,5	10,5-13,5	5 x C ≤ 0,70

Besondere Eigenschaften von 1.4571

Temperatur-Bereich	Dichte kg/dm ³	Härte HB
Bis 550° C	8.0	30

Schweißzusatzwerkstoffe

1.4430, 1.4576

Material Outlet by Hempel

ECONOXX.com bietet den Käufern einen neuen und unkomplizierten Beschaffungskanal an, welcher auch Kleinmengen und Materialien in Sonderlegierungen zu günstigen Konditionen abdeckt.

Kontaktieren Sie uns



Sandro Boffa

Verkauf

+41 (0)44 823 88 30

E-Mail senden

Services



Wasserstrahlschneiden



Laserstrahlschneiden



Plasmabrennschneiden



Blechscheiden

Gewichtsrechner