

## 318LN / 1.4462

Der rostfreie austenitische Sonderstahl 1.4462 besitzt gute Beständigkeit gegen Lochfrass. Der Einsatz erfolgt je nach Anforderungsbedingungen im chemischen Apparatebau, in der Zellstoff- und Nahrungsmittelindustrie sowie für Seewasserleitungssysteme.

Gehe zu



### Werkstoffdatenblatt 1.4462

Werkstoff-Nr.	1.4462
ISI/SAE	318 LN
EN Werkstoff Kurzname	X2CrNiMoN22-5-3
UNS	S 31803
AFNOR	Z 2 CND 22-05 Az
B.S.	318 S 13
Normen	VdTUEV – Material Data Sheet 418, SEW 400/310

### Haupt Einsatzgebiete von 1.4462

Der Werkstoff 1.4462 wird hauptsächlich in den Bereichen Chemische Industrie, Petrochemische Industrie, Offshore, Seewasserleitungen, Meerwasserentsalzungsanlagen, Kerntechnik, Papier- und Zellstoffindustrie eingesetzt.

### Chemische Zusammensetzung von 1.4462

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Cu
≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	≤ %	%	%	≤ %	≤ %
0,03	1,0	2,0	0,035	0,015	21,0-23,0	2,5-3,5	0,1-0,22	0,11

### Besondere Eigenschaften von 1.4462

Temperatur-Bereich:	Dichte kg/dm <sup>3</sup> :	Härte HB 30
10°C – 280°C	7,9	≤ 270
Neigt zur 475°C Versprödung		

## Lagerprogramm

Bleche / Platten mm			
Dicke	kg/m <sup>2</sup>	Finish	Abmessungen
2.00	16	CR	auf Anfrage
3.00	24	CR	
4.00	32	CR	
5.00	40	HR	
6.00	48	HR	
8.00	64	HR	
10.00	80	HR	
12.00	96	HR	
15.00	120	HR	
Finish			
CR	Kaltgewalzt	Oberfläche nicht fixiert (2E)	
HR	Warmgewalzt	Oberfläche nicht fixiert (1D)	

## Material Outlet by Hempel

ECONOXX.com bietet den Käufern einen neuen und unkomplizierten Beschaffungskanal an, welcher auch Kleinmengen und Materialien in Sonderlegierungen zu günstigen Konditionen abdeckt.

## Kontaktieren Sie uns



### Wido Glombitza

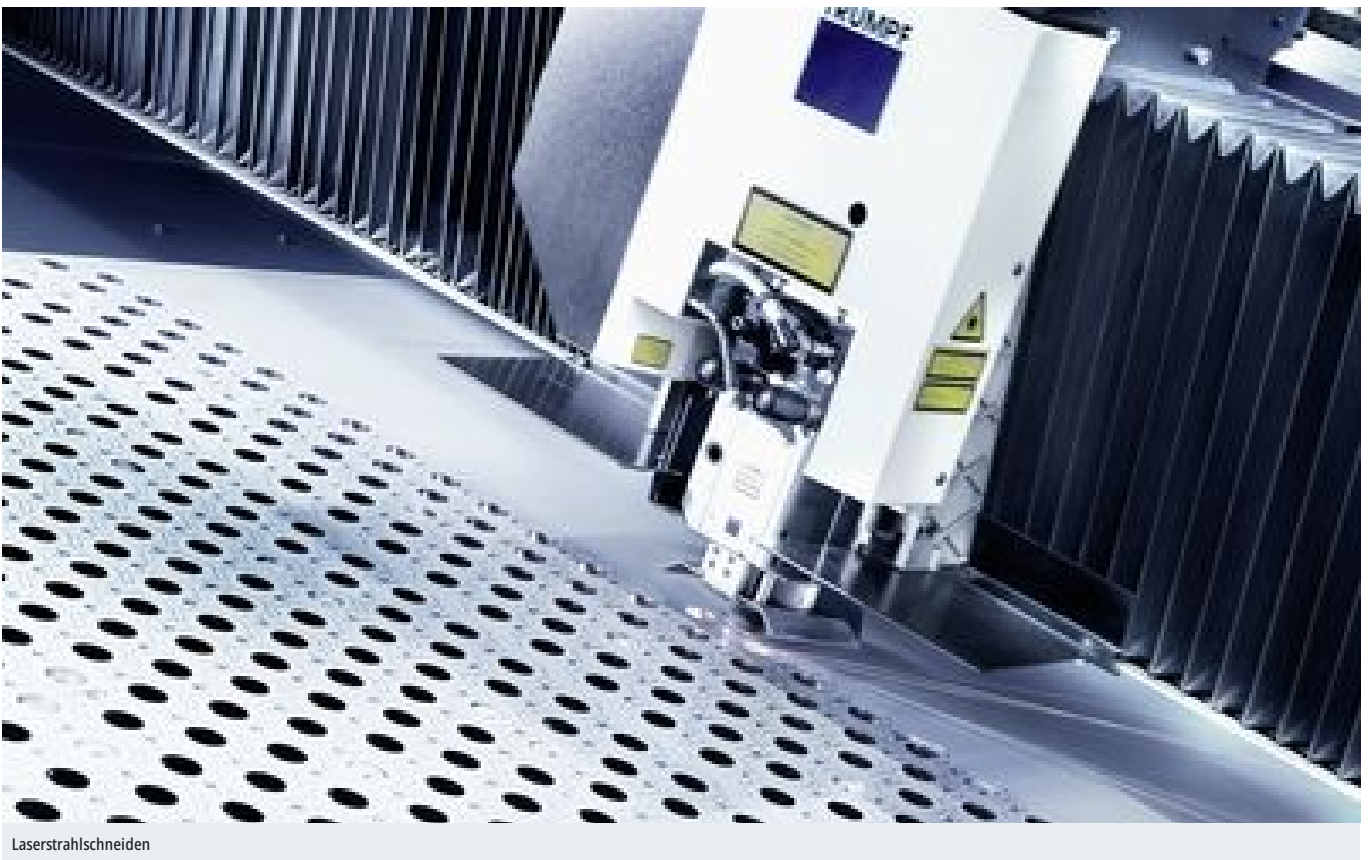
Vertriebsleiter Industrie & Econoxx

+41 (0)44 823 88 27

## Services



Wasserstrahlschneiden



Laserstrahlschneiden



Plasmabrennschneiden



Blechschnitten

## Gewichtsrechner