

Hochleistungswerkstoffe

Typ	DIN W.Nr.	Alloy	Vorrat HSM	VDM Marke	Trade Marks ®	Spez. Gew.	chemische Zusammensetzung (Mittelwerte %)						Anwendungsgebiete / Erläuterungen		
							C	N	Cr	Ni	Mo	Mn		andere	
austenitische Sonder-edelstähle	1.4529	926	B,S,R	Cronifer 1925hMo	-	8.15	0.02		20	25	6.4		Mn, Cu	Chemie, Petrochemie, Rauchgasentschwefelung, Papier und Zellstoffherstellung sowie Tunnel- und Schwimmbadbau	
	1.4539	904L	-	Cronifer 1925 LC	-	8.00	0.01	0.06	20	25	4.3		1.5 Cu		
	1.4547		-		254 SMO	8.00	0.01	0.2	20	18	6.1		Cu		
	1.4652		-		654 SMO		0.01	0.5	24	22	7.3	3.5			
	1.4876 H	800H	B,S		Nicrofer 3220 H	Incoloy 800 H	7.92	0.07		20	31		0.7		Si, Cu, Al, Ti
	1.4462		B			AISI 318	7.90	0.03	0.2	22	5.5	3	2		1 Si
1.4562	31	B,R		Nicrofer 3127hMo	-	8.00	0.015	0.2	27	31	6.5	2			
Nickel - Basis - Legierungen	korrosionsbeständig	2.4066	200		Ni 99,2	Nickel 200	8,89	0,10					0,35	handelsüblich reines Nickel	
		2.4068	201	B	LC-Ni 99,2	Nickel 201	8,89	0,02					0,35	handelsüblich reines Nickel, mit tiefem C-Gehalt	
		2.4360	400	B	NiCu30Fe	Monel 400	8,83	0,15					1,25	31 Cu, 1,75 Fe Meerwasserentsalzung / Nickel-Kupfer-Legierung	
		2.4819	C-276	B,S	Nicrofer 5716 hMoW	Hastelloy C-276	8,88	0,01		16	55	16	1	5,5 Fe, 4 W, 2,5 Co	Papier- u. Zellstoffherstellung, Rauchgasentschwefelung
		2.4610	C-4	B,S,R	Nicrofer 6616hMo	Hastelloy C-4	8,64	0,01		16	65	15	1	3 Fe, 2 Co	Herstellung anorg. Chemikalien / hitzebeständig 1000° C
		2.4617	B-2		Nimofor 6928	Hastelloy B-2	9,22	0,01		1	69	28	1		Chemieanlagen
		2.4602	C-22	B	-	Hastelloy C-22		8,70	0,01		22	56	13	0,1	3 W, 3 Fe, 2,5 Co Chemieanlagen / Ni-Cr-Mo-W-Legierung
		2.4605	59	B,S,R	Nicrofer 5923hMo	-	8,60	0,01		23	60	16	0,5	1,5 Fe, Co, Al	Chemieanlagen, Rauchgasentschwefelung
		2.4964	25		Conicro 5010W	Haynes 25	9,14	0,1		20	10			1,5	51 Co Gasturbinen / Industrieofenbau
	hohtemperaturbeständig	2.4633	602CA	B,S	Nicrofer 6025 HT	-	7,90	0,18		25	62				Ofenbau, Abgassysteme / hitzebeständig 1200° C
		2.4654	Wasp.			Waspaloy	8,19	0,05		20	56	4,5	1		Luftfahrt / Gasturbinen/ Betriebstemperaturen bis 650°C
		2.4663	617		Nicrofer 6023	Inconel 617	8,36	0,1		22	44	9	1	3 Fe	Brennkammern in Gasturbinen / Petrochemie
		2.4665	X	-		Hastelloy X	8,22	0,10		22	47	9		1,5 Co	Gasturbinen / Ofenbau / hitzbeständig bis 1200° C
		2.4668	718	-		Inconel 718	8,22	0,05		18	53	3		5 Cb + Ta	Gasturbinen / Raumfahrzeuge / Pumpen
		2.4816	600	B,S	Nicrofer 7216	Inconel 600	8,42			16	76			8 Fe	Ofenbau / für Betriebstemperaturen bis 600° C
		2.4951	75			Nimonic 75	8,37	0,12		20	74			5 Fe	Wärmebehandlungsanlagen / Gasturbinen
		2.4851 H	601	B	Nicrofer 6023 H	Inconel 601	8,06			23	61			14 Fe, 1,35 Al	Industrieöfen / Verfahrenstechnik / Gasturbinen
		2.4856	625	B	Nicrofer 6020hMo	Inconel 625	8,44	0,025		22	61	9	0,4	3,5 Nb, 1,0 Co, 3,0 Fe	chem. Verfahrenstechnik / Raumfahrt
2.4858	825	B	Nicrofer 4221	Incoloy 825 H	8,14	0,05		22	44	3	1	27 Fe	Druckbehälteranwendungen bis 425° C		
Typ	DIN W.Nr.	ASTM B	Vorrat HSM	Alloy	Spez. Gew.	typische mechanische Werte			Anwendungsgebiete / Erläuterungen						
						A %	Rm (Mpa)	Rp 0,2 (Mpa)							
Titan	3.7025	265	B, S	Reintitan CP	Grade 1	4,5	min. 24	min. 240	170-310	Chemische- und Maschinenindustrie					
	3.7035	265	B, S	Reintitan CP	Grade 2	4,5	min. 20	min. 345	275-450	in stark oxydierender + mittlerer reduzierender Umgebung					
	3.7035	348	S	Titanlegierung	Grade 5	4,5	min. 10	min. 895	min. 828	Alpha/Beta-Gruppe, Luftfahrtindustrie, Medizin					
	3.7235	265	B	Titanlegierung	Grade 7	4,5	min. 20	min. 345	275-450	Verkehrs- und Energietechnik					

Legende: B=Blech, S=Stab, R=Rohr