

Vergleich der Ausführungsarten und Oberflächenbeschaffenheiten von nichtrostenden Stählen nach EN 10088 Teil 2, Teil 3 und DIN 17440/41

Produkt	EN 10088	Ausführungsart	Oberflächenbeschaffenheit	Erzeugnisform				DIN 17440 DIN 17441 Kurzzch.
	Kurzzch.			F	W	St	H	
Warmgewalzt bzw. warm-geformt	1U	Warmgeformt, nicht wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	X	X	X	X	a1
	1C	Warmgeformt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Walzzunder	X	X	X	X	b (Ic)
	1E	Warmgeformt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Zunderfrei	X	X	X	X	c1 (IIa)
	1D	Warmgeformt, wärmebehandelt, gebeizt	Zunderfrei	X	X	X		c2 (IIa)
	1X	Warmgeformt, wärmebehandelt, vorbearbeitet (geschält oder vorgedreht)	Metallisch sauber				X	e
Kaltgewalzt bzw. kalt weiterverarbeitet	2H	Kaltverfestigt	Blank	X		X		f (IIIa)
	2C	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Glatt, Wärmebehandlungszunder	X				
	2E	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Rauh, stumpf	X				
	2D	Kalt weiterverarbeitet, wärmebehandelt, gebeizt	Glatt	X		X		h (IIIb)
	2B	Wärmebehandelt, bearbeitet (geschält), mechanisch geglättet	Glatter als 2D	X				n (IIIc)
	2B	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	Glatter als 2D	X				n (IIIc)
	2R	Kaltgewalzt, blankgeglüht	Reflektierend	X				m (III d)
Sonderausführungen bzw. besondere Endverarbeitungen	1G oder 2G	Geschliffen		X		X		o (IV)
	1J oder 2J	Gebürstet oder mattpoliert		X				q
	1K oder 2K	Seidenmattpoliert		X				p (V)
	1P oder 2P	Poliert, blankpoliert		X		X		p (V)
	2 F	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, kalt nachgewalzt mit aufgerauhten Walzen	Matt	X				
	1M oder 2M	Gemustert		X				
	2W	Gewellt		X				
	2L	Eingefärbt		X				
1S oder 2S	Oberflächenbeschichtet		X					
F = Flacherzeugnisse W = Walzdraht		P = Profile H = Halbzeug		St = Stäbe				

UK +44 (0) 11 89 73 05 09